STAMPI:

Raccontiamo le trasformazioni tecnologiche che sta affrontando un'azienda piemontese costruttrice di stampi per ampliare il mercato ed essere ancora più competitiva.

Vittorio Pesce

Sotto, all'interno dell'Attrezzeria Vittoni:

lavorazione su macchina

A destra, fase di sviluppo

Immersa nel verde e a due passi dalle montagne che dividono Italia e Svizzera, sorge l'Attrezzeria Vittoni di Mergozzo (VB) azienda che da oltre 50 anni progetta e costruisce stampi per tranciatura, piegatura e imbutitura della lamiera, e stampi per iniezione materie plastiche, per la produzione di componenti e manufatti di piccole e medie dimensioni. Abbiamo di recente incontrato il suo attuale titolare, Antero Vittoni, per illustrare ai nostri lettori in che modo l'azienda si sta destreggiando tra le opportunità, ma anche tra le difficoltà, che il mercato presenta.

Crescita costante

«La nostra impresa – esordisce – fu fondata da mio padre, Aldo Vittoni, nel lontano 1968 e l'anno scorso ha dunque festeggiato 50 anni di storia: un traguardo prestigioso che ci inorgoglisce, anche perché si tratta di un'età non facilmente raggiungibile dalle aziende che operano in questo settore. Questo è stato possibile anche grazie all'accurata gestione delle risorse della nostra storica impiegata Milani Tiziana». I 50 anni di storia testimoniano la capacità dell'Attrezzeria Vittoni di rimanere al passo coi tempi, di resistere ai rallentamenti di settore, di adeguarsi ai cambiamenti tecnologici e di saper difendersi dall'avvicendarsi dei concorrenti, sempre più agguerriti.

«All'inizio della nostra attività - continua – l'impresa era specializzata nella costruzione di stampi per tranciatura e imbutitura della lamiera, in particolare per fornire le aziende della zona che operavano quasi tutte nel settore del casalingo e degli elettrodomestici». Poi le condizioni del mercato cambiarono: l'ambito del casalingo subì una profonda crisi, per cui l'azienda verbanese cominciò a cercare nuovi clienti in altre regioni d'Italia e, successivamente, anche all'estero. Vittoni: «Questa spinta a "uscire" dal nostro territorio fu molto importante perché ci consentì di crescere e di aprirci a nuovi clienti e differenti applicazioni».

Verso la plastica

Un ulteriore passo fu poi quello di affiancare, all'attività di progettazione e costruzione degli stampi per tranciatura e imbutitura della lamiera, quello di progettazione e costruzione degli stampi per iniezione di materie plastiche. A tal fine, l'Attrezzeria Vittoni avvalendosi della consulenza di

Roberto Ferri maturata in 30 anni di esperienza lavorativa, grazie alla sua precedente attività, la Omastampi s.n.c. (Gravellona Toce, VB), storica azienda specializzata nello sviluppo di stampi per plastica e gomma, iniziò la costruzione degli stampi per iniezione di materie plastiche. Vittoni: «Capimmo che "allargarci" al settore della plastica poteva esser una grande opportunità, e il contare sull'esperienza di Roberto Ferri, ci consentì in tempi rapidissimi di fare il "grande salto"». L'Attrezzeria Vittoni iniziò a operare nel settore della plastica ormai quasi quattro anni fa, e il processo di crescita in tale ambito prosegue tutt'ora. «Abbiamo diversi investimenti in corso e di recente ci siamo dotati anche di una pressa BOY 35E a iniezione per prove di stampaggio, collaudi e produzioni di piccole serie», precisa.

Attualmente l'80% dei volumi d'affari dell'azienda verbanese, che conta oggi 12 dipendenti, riguardano ancora il settore della lamiera; la quota plastica, tuttavia, pari al rimanente 20%, è in

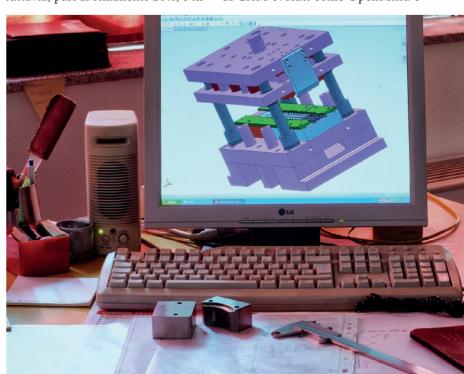
continua crescita. Il titolare: «Abbiamo sin dall'inizio cercato di conquistare la fiducia di chi opera nel settore della plastica qui in zona. Trattandosi di aziende con anni di esperienza alle spalle, non è stato e non è facile conquistare, praticamente da zero, fiducia e credito. Tuttavia, ritengo che stiamo lavorando bene; abbiamo acquisito molte commesse e stiamo realizzando diversi stampi, soprattutto per clienti che operano nel distretto della rubinetteria in Piemonte». Attualmente, l'azienda opera anche nel settore automotive, delle macchine per caffè espresso (da bar, industriali e casalinghe), e in altri più generali del comparto meccanico.

Una forza tecnologia notevole

L'ufficio tecnico dell'Attrezzeria Vittoni progetta i propri stampi con l'ausilio di sistemi di modellazione tridimensionale quali SolidWorks e AutoCad. Inoltre, grazie al supporto di CAM evoluti come OpenMind e











Sprutcam, trasferisce i dati progettuali in attrezzeria per la programmazione delle macchine e dei centri di lavoro. «La competenza dei nostri progettisti – spiega Antero Vittoni – ci consente, quando serve, di "ridefinire" le mate-

matiche del pezzo, ovviamente sotto la supervisione e il controllo del cliente. Ciò si rende necessario allorché il profilo del pezzo, in genere sviluppato da un designer, è nei fatti irrealizzabile e la cui esecuzione deve essere resa possibile mediante alcune modifiche. L'evenienza si verifica in particolare in presenza di manufatti con elevato tasso estetico, per esempio nei componenti delle macchinette per caffè». In attrezzeria, l'impresa piemontese dispone di macchinari tecnologicamente avanzati, che, oltre alle lavorazioni interne per la costruzione di matrici e punzoni, possono essere impiegati anche per la produzione in serie di manufatti a disegno conto terzi. Vittoni: «Disponiamo di due centri di lavoro a CNC della Quaser, con i quali realizziamo sagome tridimensionali complesse con la dimensione massima di 1.700 x 700 x 650 mm, e un centro di lavoro Spinner 18000 RPM che abbiamo inserito in azienda per la lavorazioni dei tasselli negli stampi plastica». L'attrezzeria dispone anche di tre elettroerosioni a tuffo e una elettroerosione a filo della Agie, oltre a rettificatrici tradizionali per le operazioni di finitura delle superficie. A valle delle lavorazioni meccaniche i pezzi, prima di essere consegnati al cliente, vengono controllati nel reparto di misura e controllo, in cui opera una Tesa Micro-Hite 3D, macchina di misura automatica che esegue tastature e scansioni in tempo reale. Non da ultimo, siamo dotati anche di stampanti 3D per la prototipazione dei pezzi in



Antero Vittoni, titolare dell'Attrezzeria Vittoni, suo padre Aldo Vittoni, e i dipendenti dell'azienda

materiale plastico. Da ultimo, è importante precisare che, nell'attività di sviluppo e costruzione degli stampi per iniezione della plastica, l'azienda ha avviato una proficua collaborazione con Meusburger, impresa di rifermento nella fornitura di elementi normalizzati di alta qualità. Vittoni osserva: «Contare sul vastissimo assortimento di normalizzati e dei prodotti per l'officina offerti da Meusburger, ci permette di progettare gli stampi in estrema velocità e di effettuare le lavorazioni meccaniche in tempi molto brevi». E, com'è noto, la rapidità e velocità di consegna sono uno dei fattori più importanti per avere successo di questi tempi sul mercato.

Antero Vittoni, conclude: «Cinquant'anni di storia non ci bastano: la nostra volontà è continuare a crescere in termini di tecnologia, di competenza e di possibilità applicative, assicurando sempre la massima soddisfazione per il cliente».

Ti aspettiamo a

MECSPE

26/28 marzo 2020

L'AZIENDA IN BREVE

- Ragione sociale: Attrezzeria Vittoni s.a.s. di Antero Vittoni e C.
- Città e regione: Mergozzo (VB) Piemonte
- Servizi offerti: sviluppo e costruzione stampi per tranciatura, per piegatura ed imbutitura della lamiera e per iniezione materie plastiche; stampaggio piccole serie; lavorazioni meccaniche conto
- Software di progettazione stampi: SolidWorks e AutoCad.
- Parco macchine reparto attrezzeria: tre centri di lavoro a CNC, elettroerosioni a filo e a tuffo, una microforatrice, un tornio autoapprendimento, due rettifiche tangenziali, una rettifica tondi interni/esterni e diversi tipi di macchine tradizionali.
- Elementi normalizzati: Meusburger
 - Stampaggio: 1 pressa BOY a iniezione da 35 tonnellate.
- Settori applicativi: rubinetteria, automotive, elettrodomestico, aeronatico, industria generale, ecc.
- Persone in azienda: 12 addetti.

© RIPRODUZIONE RISERVATA





LAVORAZIONE LAMIERE E TUBI

Lamitek Srl Via Cassolo, 41/43 - 60030 MONSANO (An) Tel. 0731 605350 info@lamitek.it www.lamitek.it

- ✓ Lavorazione di lamiere e tubi
- √ Progettazione e realizzazione di maschere, dime e altre attrezzature
- √ Sala Metrologia all'interno





